



GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Secretaria de Estado de Desenvolvimento Econômico

Diretoria de Arranjos Produtivos Locais e Cooperativismo

Documentos SEDE/DAPC nº. 91984703/2024

Belo Horizonte, 08 de julho de 2024.

DOCUMENTOS

EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 07/2024

**MINAS DE NEGÓCIOS - TURMALINA 2024, QUE ACONTECERÁ NO CLUBE CAMPESTRE DO
DIA 29 AO DIA 31 DE AGOSTO DE 2024**

FAÇA SUA INSCRIÇÃO AQUI

<https://forms.gle/vxSb9o32rwEXhyaR8>